

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 61

Белорецкое шоссе 5, г.Магнитогорск, Челябинская область, Россия, 455002
 Телефоны: приёмная (3519) 24-07-29
 E-mail: info@magelectrod.ru
 Гл. технолог(3519) 24-08-04

Дата выдачи сертификата 17.01.2023г.
 Грузополучатель: ЦМ ООО г. Щелково
 Договор/контракт № МЭЗ-1/2017 Расходная накладная № 61 от 17.01.2023г а/м Вольво K959УМ/174

Вид продукции	Условное обозначение	Тип электрода по ГОСТ 9467-75	Проволока электродная сварочная		Номер партии	Масса нетто, кг	Количество мест и вид упаковки
			ГОСТ	Марка			
электроды	MP-3 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-009-16302447-2018	Э46	2246-70	Св-08А	1267-22	461,5	1пал/71пач
электроды	MP-3 ЛЮКС 4,0 мм (по 2,5 кг) ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-051-16302447-2020	Э46	2246-70	Св-08А	22-23	700	1пал/280пач
электроды	УОНИ 13/55 4,0 мм ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 25.93.15-002-16302447-2018	Э50А	2246-70	Св-08А	56-23 1300-22 56-23	960 852 108	1пал/160пач сб.пал/142пач сб.пал/18пач

Номер партии	Дата изготовления	Механические свойства металла шва, наплавленного металла				Химический состав наплавленного металла, %				
		Временное сопротивление разрыву, σ , Н/мм ²	Относительное удлинение, δ_5 , %	Ударная вязкость КСУ, Дж/см ²	Угол изгиба до появления первой трещины, град	C	Mn	Si	S	P
1267-22	19.12.22	498	25	112	-	0,09	0,53	0,40	0,012	0,019
22-23	06.01.23	550	28	98	-	0,07	0,40	0,19	0,006	0,012
56-23	13.01.23	600	31	240	-	0,06	1,01	0,48	0,010	0,01
1300-22	27.12.22	554	27	224	-	0,07	0,88	0,38	0,006	0,007

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
 Действителен на территории РФ и стран СНГ. При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
 Хранить в сухих отапливаемых помещениях при температуре не ниже +15°C.
 Осторожно хрупкое, боится влаги.

Контролер ОТК _____ Ю.А.Ефимова

